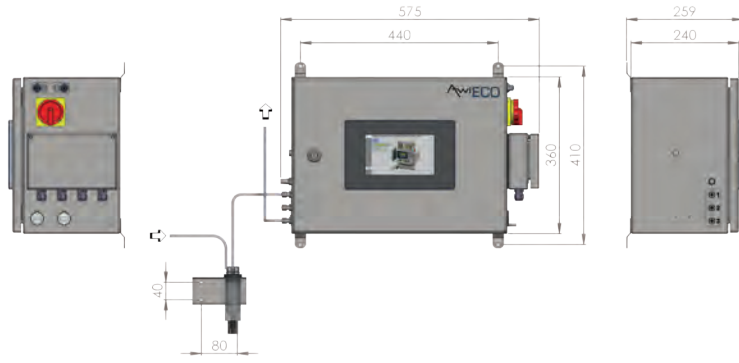
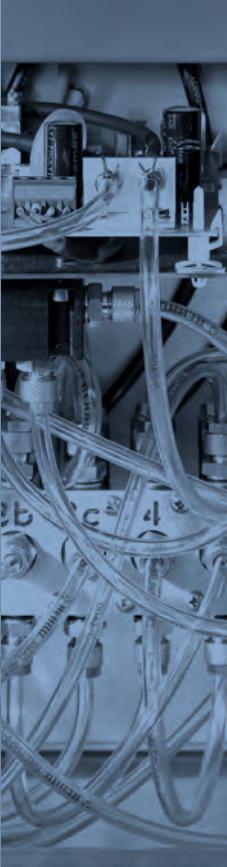




# ESPECIFICACIONES TÉCNICAS AWIECO



## SISTEMA DE ANÁLISIS DEL GAS AWITE

DATOS GENERALES	AWIECO
Medidas de montaje (AxAxP en mm)	575x410x259
Peso	≤ 18 kg
CONDICIONES DE OPERACIÓN	
Temperatura ambiente	5 – 35 °C
Humedad ambiente	0 – 80 % humedad del aire relativa
Altura de colocación	≤ 2000 m sobre el nivel del mar
Tipo de protección	IP 54
Largo del cable de aspiración	≤ 100 m
Máx. Presión de entrada de gases	20 mbar rel. (opcionalmente 400 mbar)
Humedad relativa de los gases	≤ 100 %
ALIMENTACIÓN DE CORRIENTE	
Tensión de entrada nominal	100 – 240 VAC
Rango de tensión de entrada	85 – 265 VAC (Derating < 90 VAC: 2,5 %/Kelvin)
Rango de frecuencias	50 – 60 Hz
Consumo de energía*	≤ 30 W
Fuente de alimentación	24 VDC / 5 A
AwiProtect	Protección contra sobrecorriente, subtensión y sobretensión
Filtro de línea	
* Valores posiblemente divergentes, ver placa de características sistema de análisis	

## SISTEMA DE SENSORES

SENSOR <sup>1</sup>	PRINCIPIO DE MEDICIÓN		RANGO DE MEDICIÓN	REPETIBILIDAD <sup>2</sup>
Metano	Sensor infrarrojo de doble haz	termorregulada, con presión compensada	0 – 100 Vol.-%	± 0,2 %
Dióxido de carbono	Sensor infrarrojo de doble haz	termorregulada, con presión compensada	0 – 100 Vol.-%	± 0,2 %
Monóxido de carbono	Sensor infrarrojo de doble haz	termorregulada, con presión compensada	0 – 100 Vol.-%	± 0,2 %
Oxígeno	electroquímico	con presión compensada	0 – 25 Vol.-%	± 0,1 %
Ácido sulfhídrico	electroquímico	con presión compensada	0 – 20 ppm	± 2,5 %
			0 – 200 ppm	± 1,0 %
			0 – 1.500 ppm	± 1,0 %
			0 – 3.000 ppm	± 1,0 %
			0 – 5.000 ppm	± 1,0 %
			0 – 10.000 ppm	± 1,0 %

<sup>1</sup> Se puede ampliar y configurar individualmente <sup>2</sup> desde el valor final del rango de medición

## CONEXIÓN AL PROCESO

Racor roscado para manguera de acero noble 4/6 mm	estándar
Racor roscado de acero noble 6 mm tubo VA	opcional
Racor roscado para manguera de acero noble 1/8" / 1/4"	opcional
Racor roscado de acero noble 1/4" tubo VA	opcional

## NÚMERO DE PUNTOS DE MEDICIÓN

AwiECO	1
Variante especial AwiECO con 2 sensores H <sub>2</sub> S	2
Conexión para conducir el aire de escape hacia afuera	

## NÚMERO MÁXIMO DE MEDICIONES DIARIAS

AwiECO	50
--------	----

## EQUIPOS DE SEGURIDAD

Sensor de agua

Sensor de presión

Supervisión interna de fugas (CH<sub>4</sub>) mediante mediciones de concentración interior del aparato\*

Detección de sobrecargas automática y desconexión temporal de los canales de medición para conservar los sensores

## TRATAMIENTO DE GASES

Filtro de gas

Regulador de precisión de presión de gas

opcional

Separador de condensados

Otros tramos de regulación de presión

opcional

## PLC

Módulo de electrónica AwiCore

no se puede ampliar

## EXTRACCIÓN DE GAS

Válvulas de análisis encapsuladas

Bomba de membrana de larga vida útil

## VISUALIZACIÓN Y MANEJO

Panel-PC

7" TFT Panel táctil 800x480

## CARACTERÍSTICAS DE SOFTWARE

Visualización de la evolución de los valores de medición	en forma de gráfico/ de tabla
Memorización de datos infinita	tarjeta microSD 4GB

## INTERFACES DE DATOS

Salidas analógicas 4x 4 – 20 mA	Salida analógica	Borne de paso
Ethernet (opcional)	Ethernet/IP – Adaptador I/O (esclavo)  PROFINET – Dispositivo I/O (esclavo)  Modbus TCP esclavo  ProcessView  AwiView  Socket TCP  VNC (sistema remoto de visualización)	Casquillo 1 x RJ45
RS232 / RS485 (opcional)	Modbus RTU esclavo	Casquillo 1 x M12
Profibus DP esclavo (opcional)		Casquillo 2 x M12
USB (opcional)		1 x tipo A

## CERTIFICACIÓN

NRTL TÜV SÜD Mark (UL / CSA 61010-1)

Certificado N° U8131083160001

## OPCIONES

Medición del caudal con compensación y medición de CH<sub>4</sub>

Acceso remoto al análisis del gas

\*Volumen y tipo de supervisión variables de acuerdo con evaluación de riesgos de los aparatos



AWITE BIOENERGIE GMBH  
GRÜNSEIBOLDSDORFER WEG 5  
D-85416 LANGENBACH  
TEL. +49 (0) 8761-72162-0  
FAX +49 (0) 8761-72162-11

INFO@AWITE.DE | WWW.AWITE.DE



Modificaciones técnicas reservadas (Serie 10 - Versión 04.00)